

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-IT.НА65.В.01205/21

Серия **RU** № **0339440**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность»
 Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер апостата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РУСТЕК».
 Основной государственный регистрационный номер 1047855014240. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 194044, Россия, город Санкт-Петербург, Выборгская набережная, дом 43, Литер А. Телефон: +78127030785. Адрес электронной почты: info@rustek.net

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Biffi Italia S.r.l.
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Strada Biffi, 165 – 29017 Fiorenzuola d'Arda (PC)

ПРОДУКЦИЯ Пневматическая и гидравлическая аппаратура, тип 2Р
 Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, смотри бланки №№ 0841078, 0841079, 0841080, 0841081, 0841082.
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 30 990 8, 8481 40 100 0, 8481 20 900 9, 8467 92 000 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1400-НИ-01 от 13.10.2021 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 1400-АСП от 06.08.2021. Технической документации изготовителя приведена в приложении бланк № 0841082. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0841083. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0841079. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной проверки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.10.2021 **ПО** 14.10.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич (ф.и.о.)

М.П. Шмелев Антон Андреевич (ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01205/21

Серия **RU** № **0841078****1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Пневматическая и гидравлическая аппаратура, тип 2Р может быть определена как механические устройства, используемые для пропускания жидкости, либо газа, в одном направлении. Изделия имеют два, три или четыре пневматических, либо гидравлических порта или отверстия - одно для входа жидкости или газа, а другое для выхода после прохождения через аппаратуру. Если в конструкции имеется третий порт (в пневматическом усилителе или разгрузочном клапане), то он используется для отводящей линии. Если в конструкции имеется четвертый порт, то он используется для управления.

1.1. Пневматический усилитель серии 2Р271 конструктивно выполнен в алюминиевом или стальном корпусе с крышкой и имеет четыре пневматических порта. Механизм пневматического усилителя состоит из тарельчатого клапана, цилиндра и байпаса, в состав которых входят стопор, затвор, пружины, поршни, гайки и уплотнительные кольца.

1.2. Невозвратный клапан серии 2Р124 конструктивно выполнен в алюминиевом или стальном шестигранном цилиндрическом корпусе и имеет 2 пневматических порта. На впускном порте располагается кольцевая гайка. Механизм невозвратного клапана состоит из пружины, затвора, уплотнителей и уплотнительных колец.

1.3. Регулирующий клапан серий 2Р278, 2S278, 2Р276 конструктивно выполнен в кубическом, алюминиевом или стальном корпусе, и имеет 2 пневматических порта. Сверху из корпуса выходит часть затвора, вокруг которой располагаются гайки. Механизм однонаправленного регулятора состоит из затвора, уплотнительных колец.

Регулирующий клапан серий 2Р526, 2Р528 конструктивно выполнен в цилиндрическом, алюминиевом или стальном корпусе с двумя гидравлическими портами, и с резьбовой частью для установки на коллекторе. Механизм клапана состоит из затвора и уплотнительных колец. Данная серия предназначена для гидравлики.

1.4. Быстродействующий разгрузочный клапан в том числе с байпасом серий 2Р283, 2Р284, 2Р285, 2Р287, 2Р288 конструктивно выполнен в алюминиевом или стальном корпусе и имеет 3 пневматических порта. На выпускном отверстии можно установить регулировочный винт или заслонку. Механизм быстродействующего разгрузочного клапана состоит из уплотнительных колец и одной или двух диафрагм, или поршня с пружиной (в цельном исполнении).

2Р283 - в конструкции присутствует фильтр.

2Р284 - альтернативная конструкция без диафрагмы, включающая регулировочную ручку и поршень.

2Р285 - альтернативная конструкция без диафрагмы, включающая поршень, регулировочный винт и фильтр.

2Р288 - в конструкции присутствует фильтр с регулируемым затвором

Быстродействующий разгрузочный клапан, в том числе с байпасом, серий 2Р535, 2Р536, 2Р537 конструктивно выполнен в корпусе из нержавеющей стали, который состоит из фланца, корпусов клапана и регулировочной ручки. Сбоку фланца расположен невозвратный клапан, в который входит заглушка с прокладкой.

2Р536 - альтернативная конструкция, включающая в себя иное расположение гидравлических портов и не имеющая обратного клапана.

2Р537 - альтернативная конструкция, включающая в себя иное расположение гидравлических портов и не имеющая обратного клапана. В конструкции присутствует коллектор.

Все детали механизмов, кроме прокладок уплотнителей и уплотнительных колец выполнены из нержавеющей стали. Материал уплотнений указан в идентификации продукции.

Пневматическая и гидравлическая аппаратура, типа 2Р может устанавливаться во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок согласно директивным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах. Эксплуатация изделия должна осуществляться в соответствии с руководством по эксплуатации, присвоенной маркировкой взрывозащиты.

Взрывозащищенность пневматической и гидравлической аппаратуры, тип 2Р обеспечивается выполнением требованиями ТР ТС 012/2011 в части соответствия конструкции.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.01205/21

Серия **RU** № **0841079**

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

Знак «X», стоящий после маркировки взрывозащиты пневматической и гидравлической аппаратуры, типа 2P, указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в нижеследующем:

- соблюдение требований к условиям эксплуатации и техники безопасности, приведенные в технических паспортах и руководствах по эксплуатации;
- температурный класс пневматической и гидравлической аппаратуры, типа 2P зависит от температуры рабочей среды.
- температура эксплуатации продукции определяется в зависимости от температуры используемого материала уплотнений.
- выбор и подключение электротехнических компонентов должно регламентироваться требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14-2011, используемые электротехнические компоненты должны иметь действующие сертификаты ТР ТС 012/2011.

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения - упакованная пневматическая и гидравлическая аппаратура, типа 2P должна храниться в складских помещениях грузоотправителя и грузополучателя, обеспечивающих их сохранность от механических повреждений, загрязнения и воздействия агрессивных сред согласно требованиям ГОСТ 15150-69.

Стандартная температура хранения составляет от минус 20 до +60 °С.

Также существуют специальные условия хранения при низких температурах: от минус 60 до +60 °С, если в качестве материала уплотнений применяется MFQ (фторосиликон).

Сроки хранения - 1 год. В случае длительного хранения (более 1 года) рекомендуется хранить компоненты в сухом месте или обеспечить как минимум защиту от погодных условий.

Срок службы (годности) - не менее 219000 часов или 25 лет.

4. Идентификация продукции

Невозвратный клапан

2P124	-	*-	*-	*-	*-	*	
							Материал уплотнения (0 - FPM (Viton): уплотнения, 1 - MFQ (фторосиликон), 2 - каучук (Buna-N), 3 - неопрен 3 CR (Neoprene), 5 - низкотемпературный каучук (LT Buna-N))
							Версия (0 - Стандартная, R - С рециркуляцией, L - без пружины)
							Вид исполнения (0 - Стандартное, С - транспортируемый выход)
							Соединения NPT (1 - 1/4, 2 - 3/8, 3 - 1/2, 4 - 3/4, 5 - 1)
							Материал корпуса и тип действия (0 - нержавеющая сталь 316, простой; A - алюминиевый сплав, простой; D - нержавеющая сталь 316, двойной)
							Модель

Пневматический усилитель

2P271	-	*-	*-	*-	*	*	
							Материал уплотнения (0 - каучук (Buna-N): уплотнения, 1 - MFQ (фторосиликон), 2 - FPM (Viton), 3 - неопрен 3 CR (Neoprene), 5 - низкотемпературный каучук (LT Buna-N))
							Вид исполнения (0 - Стандартное исполнение, M - с регулятором потока на входе, S - с регулятором выпускного потока, R - с регулятором обоих потоков, Z - специальная версия)
							NPT соединения (15 - 1/4, 25 - 3/8, 35 - 1/2, 45 - 3/4, 55 - 1)
							Материал корпуса (0 или X - нержавеющая сталь 316, A или B - Алюминиевый сплав)
							Модель

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

(ФИО)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.В.01205/21

Серия **RU** № **0841081**

Быстродействующий разгрузочный клапан в том числе с байпасом(гидравлический)

2P535

* **_ *_ *

Вид уплотнения (0 - FPM (Viton), 3 - неопрен 3 CR (Neoprene), 5 – каучук (Buna-N), 8 - MFQ (фторосиликон))

Материал корпуса (0 - алюминиевый сплав, 5 - нержавеющая сталь 316)

Соединения (10 - DN10, 16 - DN16, 25 - DN25)

Тип крепления (F - фланцевое, M - манифольд)

Модель (536 и 537)

№	Наименование	Изготовитель	Ех-маркировка
1.	Пневматический усилитель 2P271	Biffi Italia S.r.l., Италия	II Gb с ПС X III Db с ПС X
2.	Невозвратный клапан 2P124	Biffi Italia S.r.l., Италия	II Gb с ПС X III Db с ПС X
3.	Быстродействующий разгрузочный клапан в том числе с байпасом 2P283; 2P288; 2P287; 2P284; 2P285; 2P535; 2P536; 2P537	Biffi Italia S.r.l., Италия	II Gb с ПС X III Db с ПС X
4.	Регулирующий клапан 2P276, 2P278, 2S278, 2P526, 2P528;	Biffi Italia S.r.l., Италия	II Gb с ПС X III Db с ПС X

5. Основные технические данные

- 5.1. Максимальное давление для пневматических компонентов, МПа 10,5
- 5.2. Максимальное давление для гидравлических компонентов, МПа 35,2
- 5.3. Стандартный диапазон температур окружающей среды, °С от минус 20 до +100
- 5.4. Температура рабочей жидкости или газа пневматической и гидравлической аппаратуры, типа 2P в зависимости от типа материала уплотнения:
- материал FPM (Viton): температура □С от минус 20 до +180
 - материал каучук (Buna-N): температура □С от минус 20 до +100
 - материал неопрен 3 CR (Neoprene): температура □С от минус 25 до +100
 - материал низкотемпературный каучук (LT Buna-N): температура □С от минус 35 до +100
 - материал MFQ (фторосиликон): температура □С от минус 60 до +100
- 5.5. Материал корпуса нержавеющая сталь 316 или анодированный алюминий

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.В.01205/21

Серия **RU** № **0841082**

6. Техническая документация изготовителя

Руководство по эксплуатации № MAN745 от 09.03.2021.

Чертежи № 5002P-1 от 02.03.2021, 5002P-2 от 02.03.2021, 5002P-3 от 02.03.2021, 5002P-4 от 02.03.2021, 31548500ET от 02.03.2021.

Оценка опасности воспламенения: № DT2470_1 от 25.03.2021, DT2470_2 от 25.03.2021, DT2470_3 от 25.03.2021, DT2470_4 от 25.03.2021.

Технический паспорт TP_2P124_XXX от 09.03.2021, № TP_2P271_XXX от 09.03.2021, № TP_QEV2P_XXX от 09.03.2021, № TP_FR2P_XXX от 09.03.2021.

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образцы для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации считает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

[Подпись]
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.НА65.B.01205/21

Серия **RU** № **0841083**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»	стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

[Handwritten signature]
(подпись)

Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

EURASIAN ECONOMIC UNION
CERTIFICATE OF CONFORMITY
No.EAЭC RU C-IT. HA65.B.01205/21

CERTIFICATION BODY of EX- measuring, control and automation devices LLC "TechBezopasnost" Address: 127486, Russia, Moscow, Deguninskaya street, building 1, building 2, floor 3, room 1, room 19. Addresses of places of activity in the field of accreditation: 105066, Russia, Moscow city, Nizhnyaya Krasnoselskaya street, building 35, building 64, room 22 "in"; 301668, Russia, Tula region, city of Novomoskovsk, Ordzhonikidze street, 8 an attached non-residential building - an annex to workshop No. 3, 3rd floor, room 4 and room 10. Accreditation certificate number (registration number) RA.RU.11HA65. The date of entry into the register of information about the accredited company is 08/10/2018. Tel./fax +74952081646; teh-bez@inbox.ru

APPLICANT

LLC "Rustek"
Address: 194044, Russia, Saint-Petersburg, Vyborgskaya emb., h.43A.
OGRN 1047855014240; Tel: +78127030785, E-mail: info@rustek.net

MANUFACTURER

"Biffi Italia S.r.l."
Address: Strada Biffi, 165 – 29017 Fiorenzuola d`Arda (PC), Italy

PRODUCT

Pneumatic and hydraulic component group, type 2P

Other information on the product, ensuring its identification, refer to the blanks No.No.0841078, 0841079, 0841080, 0841081, 0841082.
Serial production

CUSTOMS CODE 8481 30 990 8, 8481 40 100 0, 8481 20 900 9, 8467 92 000 0

CONFORMS TO THE REQUIREMENTS of

Customs Union Technical Regulation TR TS 012/2011
"On safety of the equipment operated in potentially explosive atmosphere"

CERTIFICATE IS ISSUED ON THE BASE OF

Test report No.1400-НН-01 dated 13.10.2021, issued by Testing laboratory for explosion-proof equipment of the Limited Liability Company "TEKHBEZOPASNOST", accreditation certificate RA.RU.21HB54 dated 26.03.2018. Factory audit report No.1400-ACП dated 06.08.2021. Manufacturer technical documentation is indicated in the supplement (blank No.0841082). Certification scheme 1c.

ADDITIONAL INFORMATION

Information about the standards, the application of which on a voluntary basis ensures compliance with the requirements of the technical regulations of TR CU 012/2011, is given in the supplement (form No.0841083). Conditions, storage periods, service life - is given in the supplement (blank No.0841079). Analysis of the state of production was carried out by means of remote verification.

PERIOD OF VALIDITY since 15.10.2021 up to 14.10.2026 **INCLUDED**

The Head of Certification Body

Ponomarev M.V.

The Expert

Shmelev A.A.

EURASIAN ECONOMIC UNION
SUPPLEMENT to

CERTIFICATE OF CONFORMITY
No.EAЭC RU C-IT. HA65.B.01205/21

Series RU No.0841078

1. Description of construction elements and means to ensure the explosion protection

Pneumatic & hydraulic component group, type 2P can be defined as mechanical devices used to pass a liquid or gas in one direction. Products have two, three or four pneumatic or hydraulic ports or openings - one for the entry of liquid or gas, and the other for the exit after passing through the equipment. If the design has a third port (pneumatic booster or quick exhaust valve), then it is used for outlet line for exhaust. If the design has a fourth port (pneumatic booster), then it is used for control.

1.1. The **2P271 series pneumatic booster** is constructed in an aluminum or steel case with a cover and has four pneumatic ports. The pneumatic booster mechanism consists of poppet, cylinder and bypass, which includes stoppers, plugs, springs, pistons, nuts and O-rings.

1.2. The **2P124 series check valve** is constructed in an aluminum or steel hexagonal cylindrical body and has 2 pneumatic ports. A ring nut is located on the inlet port. The check valve mechanism consists of a spring, the shutter, seals and O-rings.

1.3. The **flow regulator, series 2P278, 2S278, 2P276** is designed in a cubic, aluminum or steel body, and has 2 pneumatic ports. A part of the shutter comes out of the body from above, around which the nuts are located. The unidirectional regulator mechanism consists of a shutter, O-rings.

The **flow regulator of the 2P526, 2P528 series** is designed in a cylindrical, aluminum or steel body with two hydraulic ports, and threaded part for the installation on the manifold. The valve mechanism consists of a shutter and O-rings. This series is designed for hydraulics.

1.4.Quick Exhaust valve with or without bypass series 2P283, 2P284, 2P285, 2P287, 2P288 are designed in an aluminum or steel cylindrical casing and have 3 pneumatic ports. An adjusting screw or shutter can be installed on the outlet port. The fast-acting relief valve mechanism consists of O-rings and one or two diaphragms or piston with spring (in the integral version).

2P283 - there is a filter in the design.

2P284 - is an alternative design without diaphragm, incorporating an adjustment handle and piston.

2P285 - is an alternative design without diaphragm including piston, adjusting screw and filter.

2P288 - there may be a filter with an adjustable shutter in the design

Quick Exhaust valve with or without bypass series 2P535, 2P536, 2P537 are designed in a stainless-steel body, which consists of a flange, valve body and adjusting screw body. An internal check valve is located on the side of the flange, which includes a plug with a gasket.

2P536 - is an alternative design with a different hydraulic port arrangement and no check valve.

2P537 - is an alternative design with a different hydraulic port arrangement and no check valve. There is a collector in the design.

All parts of the mechanisms, except for gaskets and O-rings, are made of stainless steel. The seal materials are indicated in the product identification.

Pneumatic and hydraulic equipment, type 2P can be installed in hazardous areas of premises and outdoor installations in accordance with directive documents regulating the use of equipment in hazardous areas. The operation of the product must be carried out in accordance with the operating manual assigned with the explosion protection marking. Explosion protection of pneumatic and hydraulic equipment, type 2P is ensured by fulfilling the requirements of TR CU 012/2011 in terms of design compliance.

EURASIAN ECONOMIC UNION

SUPPLEMENT to

CERTIFICATE OF CONFORMITY

No.EAЭC RU C-IT. HA65.B.01205/21

Series RU No.0841079

2. Special conditions of use (if the symbol "X" is indicated in the explosion protection marking)

The "X" sign after the explosion protection marking of pneumatic and hydraulic equipment, type 2P, indicates special conditions for safe use, consisting in the following:

- compliance with the requirements for operating conditions and safety measures given in technical data sheets and operating manuals;
- the temperature class of pneumatic and hydraulic component group, type 2P, depends on the temperature of the operating medium;
- the operating temperature of the product is determined depending on the temperature of the used seal material.
- the selection and connection of electrical components must be regulated by the requirements of GOST IEC 60079-14-2011, the electrical components used must have valid certificates TR CU 012/2011.

3. Conditions and terms of storage, service life (shelf life)

Storage conditions - Packed pneumatic and hydraulic equipment, type 2P should be stored in the warehouse of the consignor and consignee, ensuring their safety from mechanical damage, pollution and exposure to aggressive media in accordance with the requirements of GOST 15150-69.

Standard storage temperature ranges **from minus 20°C to plus 60 °C**.

There are also special storage conditions at low temperatures: from **minus 60 to plus 60 ° C**, if MFQ (fluorosilicone) is used as the seal material.

Shelf life is 1 year. In case of long-term storage (more than 1 year), it is recommended to store the components in a dry place or provide at least protection from weather conditions.

Service life (shelf life) - not less than 219000 hours or **25 years**

4. Products identification

Check valve

2P12	-	*-	*-	*-	*-	*
4						
Seal material (0 – FPM (Viton): seals, 1 - MFQ (fluorosilicone), 2 - rubber (Buna-N), 3 - neoprene 3 CR (Neoprene), 5 - low temperature rubber (LT Buna-N))						
Version (0 – Standard, R - With recirculation, L – without spring)						
Execution (0 – Standard, C - Conveyed outlet)						
NPT connections (1 - 1/4, 2 – 3/8, 3 - 1/2, 4 – 3/4, 5 - 1)						
Body material & function type (0 - 316 SS single, A - Aluminium alloy single, D – 316 SS double)						
Model						

Pneumatic booster

2P27	-	*-	*-	*-	*
1					
Seal material (0 - rubber (Buna-N): seals, 1 - MFQ (fluorosilicone), 2 - FPM (Viton), 3 - neoprene 3 CR (Neoprene), 5 - low temperature rubber (LT Buna-N))					
Type of execution (0 - Standard version, M - with an inlet flow regulator, S - with an outlet flow regulator, R - with regulator of both flows, Z - special version)					
NPT connections (15 - 1/4, 25 - 3/8, 35 - 1/2, 45 – 3/4, 55 - 1)					
Body material (0 or X - 316 SS, A or B - Aluminium alloy)					
Model					

**EURASIAN ECONOMIC UNION
SUPPLEMENT to**

**CERTIFICATE OF CONFORMITY
No.EAЭC RU C-IT. HA65.B.01205/21**

Series RU No.0841081

Quick Exhaust valve (hydraulic)

2P535	-	*	**	-	*	*
Seal material (0 - FPM (Viton), 3 - neoprene 3 CR (Neoprene), 5 - rubber (Buna-N), 8 - MFQ (fluorosilicone))						
Body material (0 – Aluminium alloy, 5 – 316 SS)						
Connections (10 – DN10, 16 – DN16, 25 – DN25)						
Type of fastening (F – flanged, M – manifold)						
Model (536 & 537)						

№	Description	Manufacturer	Ex-marking
1.	Pneumatic Booster 2P271	«Biffi Italia S.r.l.», Italy	II Gb c IIC X III Db c IIIC X
2.	Check valve 2P124	«Biffi Italia S.r.l.», Italy	II Gb c IIC X III Db c IIIC X
3.	Quick Exhaust valve with/without bypass, series 2P283; 2P288; 2P287; 2P284; 2P285; 2P535; 2P536; 2P537	«Biffi Italia S.r.l.», Italy	II Gb c IIC X III Db c IIIC X
4.	Flow Regulator, series 2P276, 2P278, 2S278, 2P526, 2P528;	«Biffi Italia S.r.l.», Italy	II Gb c IIC X III Db c IIIC X

5. General technical parameters

- 5.1. Max.Pressure for Pneumatic component MPa.....10,5
- 5.2. Max.Pressure for Hydraulic component, Mpa35,2
- 5.3. Standard Ambient temperature range, °C.....from minus 20 to plus 100
- 5.4. The temperature of the working fluid or gas of pneumatic and hydraulic equipment, type 2P, depending on the type of seal material:
 - material FPM (Viton): temperature..... from minus 20 to 180 °C,
 - material rubber (Buna-N): temperature..... from minus 20 to 100 °C,
 - material neoprene 3 CR (Neoprene): temperature..... from minus 25 to 100 °C,
 - low temperature rubber material (LT Buna-N): temperature..... from minus 35 to 100 °C,
 - material MFQ (fluorosilicone): temperaturefrom minus 60 to 100 °C.
- 5.5. Body material..... 316 stainless steel or anodized aluminum

EURASIAN ECONOMIC UNION
SUPPLEMENT to
CERTIFICATE OF CONFORMITY
No.EAЭC RU C-IT. HA65.B.01205/21

Series RU No.0841082

6. Manufacturer's technical documentation

Operation manual No. MAN745 dated 09.03.2021.

Drawings No. 5002P-1 dated 02.03.2021, 5002P-2 dated 02.03.2021, 5002P-3 dated 02.03.2021, 5002P-4 dated 02.03.2021-

Ignition hazard assessment: DT2470_1, DT2470_2, DT2470_3, DT2470_4 last version dated 25.03.2021.

Technical passports № № TP_2P124_XXX or 09.03.2021, № TP_2P271_XXX or 09.03.2021,

№ TP_QEV2P_XXX or 09.03.2021, № TP_FR2P_XXX or 09.03.2021

When the manufacturer makes changes in the design and (or) technical documentation confirming the compliance of the equipment and (or) the Ex-component with the requirements of TR CU 012/2011, affecting the explosion safety indicators of the equipment, he must provide the certification body with a description of the changes, technical documentation (drawings of explosion protection means) with the amendments and a sample for additional tests, if the certification body considers it insufficient to carry out only an examination of the technical documentation with the amendments to make a decision on the conformity of the equipment and (or) Ex-component with TR CU 012/2011 with the changes made.

EURASIAN ECONOMIC UNION
SUPPLEMENT to
CERTIFICATE OF CONFORMITY
No.EAЭC RU C-IT. HA65.B.01205/21

Series RU No.0841083

Standards and other normative documents used in the conformity assessment

Designation of the standard, normative document	Title of the standard, normative document	Section (points) of the standard, normative document
GOST 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Non-electrical equipment intended for use in potentially explosive atmospheres. Part 1. General requirements	Standard as a whole
GOST 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Non-electrical equipment intended for use in potentially explosive atmospheres. Part 5. Protection by structural safety "c"	Standard as a whole

The Head of Certification Body

Ponomarev M.V.

The Expert

Shmelev A.A.